

Лекција 12

ЛИВЕЊЕ СИЛИКОНСКОГ ПОЗИТИВА МИНИЈАТУРЕ

Гипсани негатив који се користи за ливење у течnoj глини се после одређеног броја одливака истроши, (орнамент није јасан) и потребно је да се уради оригинални одливак од силиконског калупа. Силиконски калуп позитива служи и када се ради велики број одливака, тако да од једног силиконског позитива може се одлити велики број негатива за ливење. Ливење се може радити осим у силикону, који је најприступачнији и у ливаћим гумама

У гипсани негатив се наноси неколико пута по слој силикона. Први слој силикона се наноси у веома танком слоју и врло је важно да покрије сваки део орнамента и после пола сата сушења наноси се други дебљи слој, а након тога и трећи. Дебљина слоја зависи од облика и пречника модела али не би требало да буде већи од 1цм. У средину модела као из предходне наставне јединице поставља се дрвени или гипсани ваљак који армира зидове силиконског позитива од деформисања. Када су у питању тањи, равни комади потребна је само одговарајућа дебљина силикона (сл. 1,2).



Слика 1



Слика 2